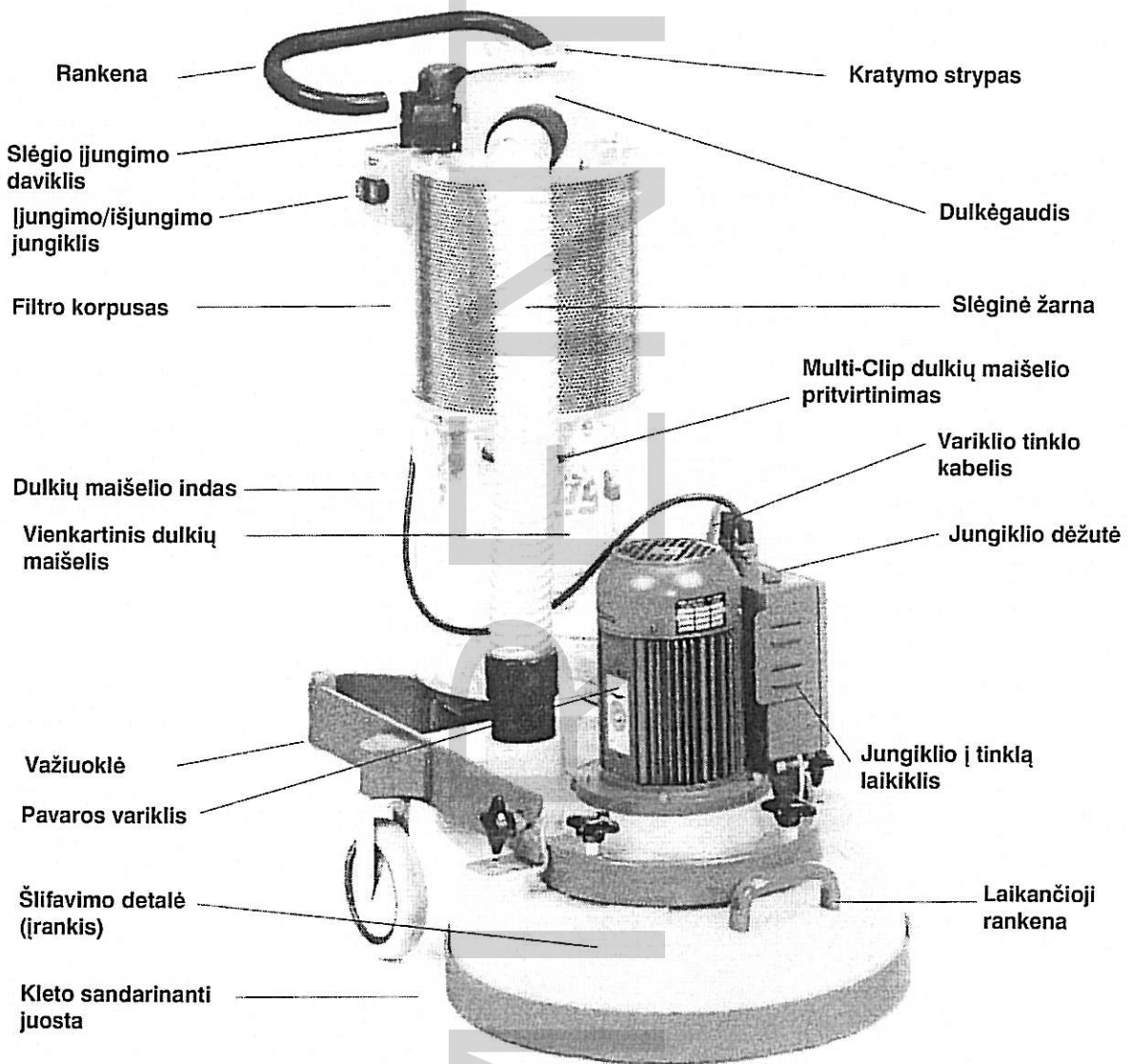


Parketo šlifavimo mašina TRIO:



RAV

2 lapas

Trio sandara

Rankena
Slėgio įjungimo daviklis
Įjungimo ir išjungimo jungiklis
Filtro korpusas

Kratymo strypas

Filtras
Dulkių siurbimo žarna

MultiClip dulkių maišelio pritvirtinimas

Kabelis

Jungiklio dėžutė

Jungiklio į tinklą laikiklis

Dulkių maišelio indas
Vienkartinis dulkių maišelis
Važiuklė
Pavaros variklis
Šlifavimo detalė (įrankis)
Sandarinanti juosta

Laikančioji rankena

1 pav.: Trijų diskų šlifavimo mašinos TRIO sandaros grupės

3 p.

Turinys

1. Įžanginis žodis 3
 - 1.1. Mašinos tipas 3
 - 1.2. Mašinos aprašas 3
 - 1.3. Vartojimo sritys 4
 - 1.4. Galimi pavojai 4
 - 1.5. Apsauginė įranga 5
 2. Techniniai duomenys 5
 3. Paleidimas į darbą 7
 - 3.1. Mašinos parengimas 7
 - 3.2. Mašinos paleidimas 8
 - 3.3. Mašinos išjungimas 8
 4. Darbas su TRIO 9
 - 4.1. Patarimai kaip naudotis 9
 - 4.2. Įrankių keitimas 9
 - 4.3. Šlifavimo priemonės keitimas 10
 - 4.4. Darbas su frezavimo diskais 11
 - 4.5. Dulkių maišelio keitimas 12
 5. Transportavimas ir laikymas 13
 - 5.1. Mašinos išardymas 13
 - 5.2. Sumontavimas baigus transportuoti 13
 - 5.3. Laikymas 14
 6. Techninės priežiūros darbai 14
 - 6.1. Filtro valymas 14
 - 6.2. Filtro patrono sumontavimas ir išmontavimas 15
 - 6.3. Krumpliuotojo diržo keitimas 17
 - 6.4. Trapecinio diržo keitimas 19
 - 6.5. Sandarinančio veltinio, dengiančio šlifavimo diskus, keitimas 21
 - 6.6. Nuolatiniai patikrinimai ir techninės priežiūros darbai pagal nurodymus 22
 7. Defektų paieška 22
 8. Bendrieji saugos nurodymai
- Atsarginių detalių katalogas 26
Aptarnavimo pasas 39
Atitikties pažyma 40

1. Įžanga

Jūs nusprendėte įsigyti LÄGLER firmos aukštos kokybės gaminį. Linkime sėkmės dirbant su TRIO. Šis prietaisas buvo sukurtas ir pagamintas pagal šiuolaikiškus reikalavimus. Visi LÄGLER gaminiai nuodugniai patikrinami prieš išleidžiant juos iš gamyklos. Įmonėje naudojama kokybę skatinanti premijų sistema, todėl kokybė tikrinama nuolat, pradedant žaliavomis ir baigiant pagamintu gaminiumi.

Ši sistema apima visą įmonę, todėl ji leidžia mums visus prietaisus, informaciją ir, svarbiausia, atsargines detales pateikti per trumpiausią laiką, bet kuo geriausios kokybės!

Prašome pilnai perskaityti šiuos darbo nurodymus prieš pirmą kartą pradėdami dirbti su TRIO. Šiuose darbo nurodymuose rasite informaciją apie darbo saugą, atsakymus į daugelį klausimų, kad galėtumėte saugiai ir patogiai dirbti su prietaisu. Jei šiuose nurodymuose nerastumėte Jums reikalingo dalyko, kreipkitės į firmą, kurioje pirkote mūsų prietaisą. Ji gerai susipažino su mūsų TRIO ir darbuotojai praėjo specialius apmokymus. Taigi jie visada pasirengę padėti Jums patarimais ir darbais.

1.1. Prietaiso tipas

TRIO yra 3-jų diskų parketo šlifavimo mašina.

1 iliustracijoje (2 lapas) pateikėme svarbiausias TRIO sandaros detales. Nepagailėkite laiko ir susipažinkite su prietaisu.

1.2. Prietaiso aprašas

TRIO trijų diskų šlifavimo mašina dirba su trimis besisukančiomis šlifavimo lėkštėmis. Darbo zoną dengia mašinos korpusas. Ant šlifavimo detalės vertikaliai uždėtas elektrinis variklis su jungiklio dėžute. Kištukas veda į tinklą, kiti laidai į jungiklio korpusą su variklio įjungimo ir išjungimo kabeliu ir jungtuku, kurį galima pakabinti ant jungtuko dėžutės arba ant kreipiančiojo vamzdžio. Važiuklė, kurią sudaro rėmas su ratais ir kreipiantysis vamzdis su reguliuojama rankena, tvirtinama prie šlifavimo detalės dviem kryžminiais sraigtais ir gali būti nuimama.

Prie važiuklės yra dulkgėaudis, kuris sujungtas su šlifavimo detale lanksčia žarna su išsiurbimo įranga. Dulkės gali būti išskiriamos per stambų filtrą ir surenkamos dulkių maišelyje. Dulkių maišelis Multiclip tvirtinimu įtaisytas ant atramos dulkių maišelio inde apačioje. Permatomą indą galima atidaryti dviem ašomis. Panaudotas oras atiduodamas dulkgėaudyje, pereina smulkų filtrą už skylėto skardinio dangtelio ir patenka į orą. Slėgio daviklis stebi slėgį atskyrimo sistemoje ir signalizuoja raudona lempute, jei išsiurbimo galingumas per mažas.

Smulkiojo filtro valymo įranga prie kratymo strypo valo smulkų filtrą, kad būtų galima išlaikyti vienodą išsiurbimo galingumą.

1.3. Naudojimo sritys

Ši trijų diskų šlifavimo mašina TRIO skirta tik sausiesiems darbams. Niekada nedirbkite su TRIO drėgnuoju metodu (pavojinga gyvybei)!

Trijų diskų šlifavimo mašina TRIO tinka parketui, medinėms ir kamštinėms grindims sausoje aplinkoje šlifuoti. Ją galima naudoti paskirstant tirštas priežiūros ir valymo priemones arba poliruojant grindis. Papildomi įrankiai, pvz., frezavimo diskai ir plieniniai šepetėliai, leidžia sausuoju metodu apdoroti monolitines grindis ir kitus pagrindus.

Draudžiama naudoti kitiems, gamintojo nenurodytiems tikslams.

1.4. Galimi pavojai

Sąžiningai perskaitykite nurodymus apie pavojus ir informuokite apie juos savo kolegas ir bendradarbius, nes ir jie gali patekti į pavojingas aplinkybes ar susižeisti.

Negalima jungti palenktos pašinos, nes gali sužeisti besisukantys įrankiai!

Naudokite tik specialius TRIO įrankius, papildomą įrangą ir kitas LÄGLER atsargines detales. Naudodami kitų firmų detales galite pakenkti mašinai arba dirbamam objektui bei gali iškilti pavojus aptarnaujančiam personalui.

Pasirūpinkite, kad dulkių maišelis būtų tinkamai įtaisytas, nes gali kilti sveikatai pavojinga ir nereikalinga dulkių apkrova aplinkai ir aptarnaujančiam personalui.

Dirbdami nepamirškite įstumti dulkgėaudžio sraigto ir kratymo strypo ir laikykitės valymo nurodymų, nes gali užsikimšti filtras ir išskyrimo sistema.

Rūpestingai transportuokite mašiną, nes galite jai pakenkti.

Baigus darbą būtina išimti dulkių maišelį, uždaryti ir padėti atviroje vietoje, nes gali kilti gaisras ar net sprogitimas.

Į tinklą vedantį kabelį visada laikykite ne darbo zonoje, taip išvengsite mechaninių ir elektrinių pakenkimų.

Kad mašina netyčia nebūtų paleista į darbą, reikia visada ne darbo metu ją išjungti iš rozetės.

Apsaugoti nuo gedimo srovės naudokite DI kištuką (Art. Nr. 000.01.65.010).

Jei dirbama pagal nurodymus, nustatyti dulkių ribiniai dydžiai neviršijami. Atsargiai pagal instrukciją keičiant dulkių vienkartinį maišelį galima nedėvėti kvėpavimo apsauginės kaukės P3 (Art. Nr. 000.01.20.010).

5 psl.

Kai mašina įjungta ir įrankiai pakelti, nepaisant visų apsauginių priemonių iškyla rizikos pavojus. Todėl niekada nelieskite besisukančių mašinos detalių!

Triukšmo emisijos nuoroda

Nurodyti emisijos dydžiai nebūtinai bus kartu ir patikimi darbo vietos duomenys. Nors yra ryšys tarp emisijos ir imisijos, iš to negalima padaryti prielaidos, kurie imisijos lygio faktoriai veikia darbo vietoje, lemia veikimo trukmę; turi įtakos darbo patalpos ypatybės, kiti triukšmo šaltiniai, pvz., mašinų skaičius ir kaimynystėje dirbami darbai. Leistini dydžiai darbo vietoje priklauso ir nuo šalies ypatybių. Tačiau šios informacijos reikia vartotojui, kad geriau įvertintų pavojų ir rizikos faktorius.

Pagal paklausimą galime išsiųsti patikrinimų rezultatus.

1.5. Apsauginė įranga

Šios mašinos detalės priklauso apsauginės įrangos grupei ir todėl visada turi būti nepriekaištingai tvarkingos:

Sandarinti juosta

dulkių apsauga

Mašinos korpusas

apsauga nuo įrankių

Dulkių maišelio indas

dulkių maišelio apsauga

Dulkgėaudis

filtro elemento apsauga, dulkių apsauga

2. Techniniai duomenys

Gamintojas:	Eugen Lägler GmbH
Mašinos tipas:	trijų diskų šlifavimo mašina
Serijos numeris	žr. galinį lapą
Gamybos metai	žr. galinį lapą
Variklio modelis	vienos fazės kintančios srovės variklis
Įtampa	230 V
Dažnis	50 Hz
Galingumas	1,8 kW
Saugiklis	16 A
Izoliacijos klasė	F
Apsaugos rūšis	IP 54
Kondensatorius	40 μ F
Įrankių skersmuo	200 mm
Įrankių lizdo apsisukimų skaičius	apie 600 aps./min.
Šlifavimo elemento svoris	54 kg
Važiavimo ir išsiurbimo elemento svoris	24 kg
Bendras svoris	78 kg
Ilgis	870 mm
Plotis	490 mm
Aukštis	990 mm
Filtro plotas	1,43 m ²
Filtro kategorija	C
Pilnas sustojimas išjungus	≤ 5 sek.

Dulkių apkrova darbo vietoje (dulkių imisija pagal DIN 33892) $\leq 0,2 \text{ mg/m}^3$ oro

Nuo darbo vietos priklausanti triukšmo emisija (matavimo taškas prie aptarnaujančio personalo ausies; 1,5 m virš grindų)

Parketo šlifavimas, buko parketo šlifavimas

Šlifavimo popieriaus grūdėtumas 80 80 dB(A)

Klijų liekanų šalinimas:

frezavimo lėkštėmis 80 dB(A)

šepetinėmis lėkštėmis 80 dB(A)

Visų dydžių matavimo paklaida 4 dB(A)

6psl.

Naudojimo sritys

Medienos šlifavimas, tarpinis lako šlifavimas, baigto parketo sanavimas, kamštinių grindų šlifavimas, monolitinių grindų, glaisto masės, grindų pagrindo šlifavimas, purvo, klijų, kilimo ir veltinio liekanų pašalinimas. Priežiūros priemonių įtrinimas. Sausasis paviršių poliravimas pasta ar šaltuoju vašku.

Nenaudoti

Visų rūšių drėgniesiems darbams.

Pagrindinė įranga

TRIO mašina komplektuojama: 1 komplektas šlifavimo lėkščių įtrinimo kempinėms; 1 komplektas šlifavimo lėkščių šlifavimo popierius, 10 m papildomas kabelis HO7RN 3 x 2,5 mm² su tempimo jėgą mažinančiu žiedu; 25 vnt. dulkių maišelių, 1 vnt. MultiClip, 1 vnt. kryžminis atsuktuvus; 1 vnt. žiedinis raktas; 2 vnt. veržliniai raktai SW 17; 1 vnt. šešiabriaunis raktas 4 mm; 1 vnt. šešiabriaunis raktas 5 mm; 1 vnt. šešiabriaunis raktas 6 mm; 1 vnt. papildomo svorio.

Papildoma įranga

3 frezavimo lėkštės su 3 apverčiamomis plokštėmis, 3 šepetinės lėkštės, 3 plieniniai šepčiai.

Nusidėvinčios detalės

Prašom nuolat tikrinti šių nusidėvinčių detalių būklę, kad būtų galima dirbti saugiai ir geriausiu režimu:

- papildomas kabelis (keičiamas jį pažeidus)
- sandarinanti juosta (keičiama ją pakenkus)
- MultiClip (keičiamas jį pakenkus)
- trapeciniai diržai (keičiami susidėvėję)
- guminės įvorės šlifavimo lėkštėms (keičiami susidėvėję)
- šlifavimo lėkštės pagrindas (keičiamas susidėvėjęs)
- dengiančiosios skardos sandarinantys veltiniai (keičiami susidėvėję).

7 psl.

2 pav. Norint paversti mašiną pirmiausia atleiskite rankeną ir palenkite pirmyn.

3 pav. Palenkite mašiną atgal, kad būtų galima prieiti prie įrankių.

4 pav. Įdėkite kaištį prie vieno guminės įvorės, kitus kaiščius nustatykite tikslioje padėtyje, spauskite, kol įsirems.

Pasirūpinkite, kad įrankiai būti tinkamai įstatyti. Jie turi jaučiamai įstoti į savo padėtį. Vienu metu naudokite tik tris vienodus įrankius!

3. Paleidimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip TRIO paleidžiamas darbo vietoje. Kad išvengtumėte pakenkimų ir nesutrikutų darbas, laikykitės nurodytos darbų sekos. Prieš pirmą kartą pradėdami darbą išklauskite pardavėjo apmokymo.

3.1. Mašinos parengimas

1. Atsargiai išpakuokite mašiną. Pasirūpinkite tinkamai pašalinti pakuotės medžiagas.
2. Išpakavę mašiną atleiskite rankenos gnybto svirtelę, atlenkite rankeną priekin ir vėl prispauskite gnybto svirtelę (2 pav.).
3. Atsargiai paverskite mašiną laikydami už rankenos atgal, kol mašina patikimai atsiguls ant kreipiančiojo vamzdžio ir abiejų apsauginių gumų. Taip iš priekio bus galima prieiti prie šlifavimo įrankių (3 pav.).
4. Uždėkite norimus įrankius, pirmiausia įstatykite vieną iš trijų prilaikančių kaiščių prie guminio guolio. Įstatykite kitus kaiščius prie atitinkamų guminių guolių ir tuomet spauskite įrankį, kol įsirems (4 pav.).
5. Vėl paverskite mašiną pirmyn, kad įrankiai atsigultų ant grindų. Dabar pritaikykite rankeną savo kūno aukščiui.
6. Atidarykite dulkių maišelio indą, tam sukite abi ašas aukštyn ir atverskite judančią dulkių maišelio indo pusę.
8 psl.

5 pav. Pasistenkite dulkių maišelį taisyklingai įdėti į indą (atspaudas priekin, klijuotos juostos atgal).

Dulkių maišelis nepraleis dulkių tik tuomet, kai jis be klosčių sandariai priglus prie dulkėgaudžio antgalio.

6 pav. MultiClip sriegio juostas rūpestingai sujunkite ir užsukite sparnuotąją veržlę.

Nenaudokite per ilgo papildomo kabelio, per silpno, neapsaugoto ar koku nors būdu pakenktos elektros instaliacijos. Tinka tik rozetės su apsauginiu kontaktu!

Prieš atliekant bet kuriuos darbu su mašina būtina ištraukti kištuką iš rozetės.

7. Patikrinkite, kad dulkių maišelis būtų ant dulkėgaudžio antgalio. Atspaudas ant dulkių maišelio turi būti jūsų pusėje (5 pav.).
8. Jei dulkių maišelio dar nėra, įdėkite naują, uždėkite ant antgalio MultiClip, sujunkite laikiklį ir veržlę ir ją priveržkite (6 pav.).
9. Uždarykite dulkių maišelio indą ir abi ašas vėl pasukite žemyn.
10. Prie apatinio mašinos korpuso krašto sumontuokite Kletto sandarinančią juostą. Ji sujungiama galinėje dalyje. Kad išsiurbimas vyktų tinkamai, tarp sandarinančios juostos apatinės briaunos ir grindų turėtų likti apie 1 mm tarpelis.
11. Įkiškite variklio kabelio kištuką į papildomo kabelio sujungimo detalę.
12. Įkiškite papildomo kabelio kištuką į pakankamai apsaugotą 230 V tinklo rozetę su apsauginiu kontaktu.
Dabar mašina parengta dirbti.

3.2. Mašinos paleidimas

Atlikus parengiamuosius darbus, galima mašiną paleisti į darbą. Pirmiausia reikia *kiek sumažinti įrankių krūvį*. Tam lengvai palenkite mašiną laikydami už juodosios rankenos atgal ir paleiskite mašiną spausdami žaliajį mygtuką prie jungiklio.

Stebėkite, kad paleidžiant į darbą mašiną įrankiai dar lengvai liestųsi su grindimis. Jei įrankių krūvis nebus sumažintas, mašina nepradės dirbti.

3.3. Mašinos išjungimas

Norėdami išjungti mašiną nuspauskite raudonąjį išjungimo mygtuką. Palaikykite mašiną, kol ji visiškai sustos.
9 psl.

Niekada negalima su mašina dirbti drėgnuoju metodu.

7 pav. Prieš keisdami įrankius atleiskite gaubiamąją veržlę prie variklio kabelio ir ištraukite mašiną iš rozetės.

8 pav. Pirštų pagalvėlėmis suimkite prietaisą iš apačios ir lengvai patraukite aukštyn. Nenaudokite atsuktuvų ar laužtuvo, nes galite sugadinti mašiną ir įrankius.

4. Darbas su TRIO

4.1. Naudojimo patarimai

TRIO naudojamas įvairiems sausiesiems grindų apdirbimo darbams.

Prieš pirmą kartą šlifudami naujai išklotą parketą naudokite, priklausomai nuo grindų rūšies, mašiną su šlifavimo juosta HUMMEL grūdėtumo 60 arba 80. Šlifavimo priemonė pasirenkama pagal medienos rūšį, anksčiau atliktą šlifavimą, sandarinimo rūšį ir pageidaujamą paviršiaus kokybę. Naudokite tik pusiau atviruoju būdu padengtą šlifavimo popierių.

Darbai su TRIO visada pradedami 60 grūdėtumo šlifavimo disku. Jei parengiamasis šlifavimas buvo blogesnis, galima šlifuoti nenaudojant lanksčių Kleto žiedų. Kaip ir šlifuojant grindis galioja taisyklė: pirmuoju šlifavimo etapu reikia pašalinti visus ankstesnių darbų pėdsakus.

Štai keletas patarimų iš klientų patirties: Šlifavimo diskai K60 naudotini verslo objektuose, šlifavimo diskai K60 ir K80, šlifavimo diskai K60 ir šlifavimo grotelės K60 arba šlifavimo diskai K60 ir K80 bei K100 ir šlifavimo grotelės grūdėtumas 100 apdorojant vašku ir prestižiniuose objektuose.

Šlifudami tarpiniu metodu laką naudokite šlifavimo groteles. Grūdėtumas pasirenkamas pagal naudojamą laką, šlifavimo greitį ir pageidaujamą rezultatą. Dirbant su TRIO nereikia popierinių juostelių ir padėklo (Pad).

Kamštinės grindys pirmą kartą šlifuojamos 60 grūdėtumo šlifavimo disku, antrąjį kartą 80 grūdėtumo šlifavimo disku. Lakas tarpiniu etapu šlifuojamas ir kamštinės bei guminės grindys apdorojamos be papildomo svorio.

Kitus svarbius ir įdomius vartojimo patarimus rasite LÄGLER vartojimo technikos lankstinuke "Medinių grindų šlifavimas". Gaukita jį pas savo pardavėją.

4.2. Įrankių keitimas

Priklausomai nuo apdorojimo metodo reikia keisti įrankius. Dirbame taip:

1. Išjunkite mašiną.
2. Kad netyčia nebūtų įjungta mašina, prieš pradedami bet kuriuos darbus ištraukite jos kištuką iš rozetės (7 pav.).
3. Atleiskite rankenos svirtelę, palenkite rankeną pirmyn ir vėl užlenkite svirtelę.
4. Laikydami už rankenos atsargiai palenkite mašiną atgal, kad ji patikimai atsigultų ant kreipiančiojo vamzdžio ir abiejų apsauginių gumų.
5. Norėdami išimti įrankius, suimkite juos pirštais iš apačios ir ištraukite iš guminės įvorės (8 pav.).
6. Uždėkite norimą įrankį. Pirmiausia prie guminio guolio pridėkite vieną iš trijų prilaikančių kaiščių, teisingai nustatykite kitų kaiščių padėtį prie guminės įvorės ir tuomet spauskite įrankį, kol įsirems (9 pav.).

10 psl.

Atkreipkite dėmesį, kad įrankiai būtų tinkamai įtaisyti. Jie turi jaučiamai užsifiksuoti tinkamoje padėtyje. Visada naudokite tik tris vienodus įrankius.

10 pav. Plastmasiniu kamštuku greitai ir patikimai prie pagrindo tvirtinamos šlifavimo grotelės.

11 pav. Ir šlifavimo pagrindai tvirtinami plastmasiniais kamštukais.

12 pav. Nuimdami šlifavimo groteles traukite jas kartu su kamšteliu.

13 pav. Traukdami sunaudotus šlifavimo diskus nesugriebkite kartu pagrindo.

7. Vėl atverskite mašiną pirmyn, kad įrankiai atsigultų ant grindų. Pritaikykite rankeną savo kūno aukščiui.

4.3. Šlifavimo priemonės keitimas

Jei norite dirbti su šlifavimo grotelėmis, pirmiausia turite nuimti tris lanksčius Kleto žiedus ir pakeisti juos normaliais pagrindais. Uždėkite naują grotelę ant pagrindo. Įkiškite per groteles plastmasinį kamštuką į centrinę skylę universalioje lėkštėje (10 pav.). Šiuo kamščiu galima tvirtinti ir šlifavimo pagrindus (11 pav.).

Kai šlifavimo grotelės nusidėvi, suimkite jas iš apačios abiem rankomis ir kartu su kamščiu tolygiai nutraukite nuo šlifavimo lėkštės (12 pav.).

Dirbdami su šlifavimo popieriumi, prie universalios lėkštės įtaisykite lanksčius Kleto žiedus. Kad būtų didesnis darbo efektas, šlifavimo popierių dėkite tiesiai ant universalios lėkštės. Sunaudotą šlifavimo popierių paprasčiausiai nutraukite nuo universalios lėkštės (13 pav.). Naują šlifavimo popierių dėkite centruodami ant universalios lėkštės ir prispauskite.

11 lapas

4.4. Darbas su frezavimo lėkštėmis

14 pav. Intensyviai darbo režimui nustatyta frezavimo lėkštė su atgal besisukančiu darbo gylio reguliavimo sraigtu.

15 pav. Smulkiajam darbo režimui nustatyta frezavimo lėkštė su toli išsisukančiu darbo gylio reguliavimo sraigtu.

16 pav. Galite naudoti frezavimo lėkštės su 3 ar 6 laikikliais. Kiekvienas turi būti pritaikytas 1 pjovimo plokštei.

Atkreipkite dėmesį, kad prie kiekvieno laikiklio būtų po vieną kietojo metalo plokštę, nes galite sugadinti laikiklį. Visada įtempkite simetriškai. Prieš pradėdami darbą patikrinkite, ar tvirtai prisukti sraigčiai.

TRIO frezavimo lėkštės naudojamos grindų pagrindui paruošti ir apdoroti. Lėkštės montuojamos tuo pačiu metodu kaip ir šlifavimo lėkštės grotelėms arba konvenciniams šlifavimo diskams.

Frezavimo lėkštėse įtaisyti trys ar šeši laikikliai, prie kurių tvirtinamos iš kietojo metalo pagamintos pjovimo plokštės. Jose yra darbo gylio reguliavimo įranga. Pagal grindų savybes galima šlifavimo įrankius nustatyti intensyvesniam ar mažiau intensyviai režimui:

1. Atleiskite reguliuojamo laikiklio veržlę SW 13 viršutiniame frezavimo lėkštės šone. Reguliavimo sraigta prilaikykite įkišdami į sriegio kotą TORX atsuktuvą.
2. Reguliavimo sraigtas reguliuojamas taip pat TORX atsuktuvu. Kietojo metalo plokštė turėtų būti taip sumontuota, kad būtų galima patikrinti reguliavimo lygį.
3. Vėl priveržkite veržlę. Reguliavimo sraigta prilaikykite TORX raktu.

12 psl.

17 pav. Nutraukite apsauginę foliją ir gerai suklijuokite dulkių maišelį. Jis laikomas atviroje vietoje.

Svarbu: Dulkių maišelis sandariai nepraleis dulkių tik tuomet, kai jis prie dulkėgaudžio antgalio bus pritvirtintas be klosčių.

4.5. Dulkių maišelio keitimas

Kai vienkartinis dulkių maišelis prisipildo, jį reikia keisti. Niekada nedirbkite su perpildytu maišeliu, nes padaugės dulkių ore ir bus pažeidžiami dulkių kiekio darbo vietoje reikalavimai.

Prašom atkreipti dėmesį, kad dulkių maišelis naudojamas tik vieną kartą. Todėl užsisakykite originalius LÄGLER dulkių maišelius (užsakymo Nr. 900.00.80.105), ne visi kiti maišeliai ir maišai tinka.

1. Išjunkite mašiną jungikliu.
2. Išvalykite dulkėgaudžio filtrą kaip aprašyta 6.1. skyriuje.
3. Atidarykite dulkių maišelio indą, sukite abi ašas viršun, atverskite judantį dulkių maišelio indo šoną.
4. Atleiskite MultiClip atsukdami varžtą ir išimkite jį.
5. Atsargiai nutraukite dulkių maišelį nuo dulkėgaudžio antgalio.
6. Nutraukite priklijuotą apsauginės folijos juostelę prie ašos netoli maišelio angos.
7. Uždėkite dulkių maišelio ašą ant angos ir suklijuokite maišelį (17 pav.).
8. Užtraukite naujo dulkių maišelio angą virš dulkėgaudžio antgalio. Atspaudas ant dulkių maišelio turi būti jūsų pusėje.
9. Uždėkite MultiClip sriegio ašą apie antgalį su maišeliu, sujunkite laikiklį, uždėkite veržlę ir ją priveržkite.
10. Uždarykite dulkių maišelio indą ir pasukite žemyn abi ašas.

13 psl.

4. Transportavimas ir laikymas

18 pav. Kai ištrauktas daviklio kabelio kištukas, galima nuimti įjungimo jungiklį...

19 pav. ... ir pakabinti ant transportavimo laikiklio prie jungiklio dėžės.

20 pav. Atlaisvinus kryžmines rankenėles, galima pastumti atgal važiuoklę.

5.1. Mašinos išardymas

Norint transportuoti mašiną, ją galima išardyti į dvi dalis. Prašom atkreipti dėmesį, kad šlifavimo detalės turi būti transportuojamos stačios, o variklis turi būti statmenai ant korpuso.

Transportuojant mašinoje detalės turi pritvirtintos, kad neslankiotų. Rankiniu būdu transportuojant keliuose ir gatvėse įrankiams ir ratams apsaugoti naudokite transportavimo vežimėlį TransCart.

Trijų diskų šlifavimo mašina TRIO ardoma taip ir būtina tiksliai laikytis nurodytos darbų sekos:

1. Išjunkite mašiną jungikliu.
2. Ištraukite papildomą kabelį iš rozetės.
3. Atleiskite slėgio daviklio kabelio kištuką prie įjungimo mygtuko sukdami srieginį žiedą ir ištraukite kabelio kištuką.
4. Nuimkite išjungimo jungiklį nuo važiuoklės ir pakabinkite ant transportavimo laikiklio prie jungiklių dėžės (18 ir 19 pav.).
5. Ištraukite dulkių siurbimo žarną nuo dulkėgaudžio vamzdžio antgalio arba nuo korpuso.
6. Atleiskite abi kryžmines rankenėles prie korpuso (20 pav.).

7. Atstumkite važiuoklę horizontaliai atgal.

5.2. Sumontavimas baigus transportuoti

Montuojant TRIO baigus transportuoti būtina laikytis tokios darbų sekos:

1. Išstumkite važiuoklę į du horizontalius sraigtus prie korpuso.
 2. Tvirtai priveržkite kryžmines rankenėles.
- 14 psl.
3. Ištraukite įjungimo jungiklį iš transportavimo laikiklio prie jungiklio dėžės ir pakabinkite jį laikiklį prie važiuoklės.
 4. Įkiškite slėgio daviklio kabelio kištuką į įjungimo jungiklį ir pritvirtinkite pasukdami srieginį žiedą.
 5. Įkiškite dulkių siurbimo žarną prie vamzdžio antgalio.

Kai kabelio kištukas neįkištas, negalima paleisti į darbą mašinos.

5.3. Laikymas

Jei mašina ilgesnį laiką bus nenaudojama, ji turi būti laikoma sausai, pliusinėje temperatūroje, ir jos neturi veikti temperatūros svyravimai.

Visada laikykite mašiną be maišelio arba su nauju maišeliu. Negalima mašinoje laikyti maišelio, kuriame yra dulkių (gali užsidegti!).

6. Techninės priežiūros darbai

Jei reikia atlikti techninės priežiūros darbus su elektros įranga, varikliu ar slėgio davikliu, būtina mašiną išjungti iš tinklo, nes gali kilti pavojus gyvybei.

Kartas nuo karto, tačiau vėliausiai kai nustatomi pakenkimai ar sureaguoja slėgio daviklis, reikia atlikti techninės priežiūros darbus. Naudokite tik originalias LÄGLER atsargines detales. Dirbkite sausoje, gerai apšviestoje vietoje, griežtai pagal nurodymus. Įrankių krepšelyje rasite visus šiems darbams reikalingus įrankius.

6.1. Filtrų valymas

Dažniausiai kiekvieną kartą pakeitus dulkių maišelį reikia išvalyti mašinos filtrus, vėliausiai šiuos darbus reikia atlikti kai užsidega raudonas slėgio daviklio diodas. Pradėtą ruožą galima baigti apdoroti.

Jei ilgesnį laiką neišvalysite filtro, nors dega lemputė, dulkių išsiurbimas vis blogės, ore padaugės dulkių, o tai kelia pavojų mašinos aptarnaujančio personalo sveikatai. Taip pat filtro patrono ir dulkėgaudžio valymas užims daug laiko ir pareikalaus daug pastangų.

Niekuomet nepūskite suspaustu oru į dulkių maišelio indą ar dulkėgaudžio slėginės žarnos vamzdžio antgalį, nes galite sugadinti jautrų slėgio daviklį.

Filtrus valomas taip:

1. Išjunkite mašiną.
 2. Lėtai ištraukite filtrę įmontuotą kratymo strypelį prie sparnuotosios veržlės viršuje prie dulkėgaudžio ir sukite sparnuotąją veržlę (21 pav.).
- 15 psl.

Ardant dulkėgaudį išsiskiria medienos dulkių nuosėdos, todėl dirbdami su atskyrimo sistema turite dėvėti apsauginę kaukę, pvz., LÄGLER apsauginę kaukę P3.

22 pav. Padėkite medinę juostelę po dulkių maišelio indu ir ...

3. Lėtai pastumkite kratymo strypelį vėl žemyn, sukite sparnuotąją veržlę. Išvysite, kaip dulkių maišelyje nusėda dulkės.
4. Pakartokite šį veiksmą daugelį kartų, kol maišelyje dulkės nebesės.
5. Atkreipkite dėmesį, kad purtymo strypelis stumiamas į filtrą kol įsiremia, nes kitaip filtras bus veikiamas per dideliu dulkių kiekiu ir jį bus reikalinga valyti dažniau.
6. Dabar vėl galite įjungti mašiną.

Jei valydami kratymo strypeliu nepasiekėte norimo efekto, arba kai kratymo intervalai vis trumpesni, reiškia, filtras užsikimšo nuosėdomis, pvz., laku ar klijų liekanomis. Tuomet reikia jį išmontuoti ir išvalyti. Kitame skyriuje aprašomas filtro patrono sumontavimas ir išmontavimas.

6.2. Filtro patrono išmontavimas ir sumontavimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip sumontuojamas ir išmontuojamas filtro patronas. Tai būtina, kai normaliai valant negalima pašalinti prie filtro prilipusių nuosėdų ar kai sugadintas filtras.

1. Išjunkite mašiną ir ištraukite papildomo kabelio kištuką iš rozetės.
2. Nutraukite dulkėgaudžio dulkių siurbimo žarną. Išimkite įjungimo jungiklį iš laikiklio prie kreipiančiojo vamzdžio ir pakabinkite jį transportavimo laikiklį prie jungiklio dėžės.

3. Tarp uždaro dulkių maišelio indo ir važiuoklės rėmo įstumkite apie 22 mm storio medinę juostelę (pvz., LÄGLER poliamidinę ar parketo lentelę), kad nenukristų dulkių maišelio indas vėliau išmontuojant viršutinę filtro korpuso dangą (22 pav.).
4. Atleiskite visas keturias aklinašias veržles prie dangtelio ir pakelkite viršutinę filtro korpuso dangą. Kelkite statmenai aukštyn (23 pav.).
5. Išimkite filtrą iš filtro korpuso. Išvalykite jį arba montuodami įdėkite naują filtro įdėklą. Naudokite tik originalius LÄGLER filtro patronus, užsakymo Nr. 900.16.18.105.

Sumontuojama atvirkštine seka:

16 psl.

23 pav. ... tuomet atleiskite visas keturias aklinašias veržles prie dulkėgudžio dangtelio.

24 pav. Prieš įstatydami filtrą patikrinkite, ar tarpinė švariai įstatyta į filtrą.

1. Prieš įstatydami naują filtrą rūpestingai patikrinkite, ar švarios guminės tarpinės, įdėtos į filtro elemento žiedinę išdrožą (24 pav.).
2. Vėl įstumkite filtrą iš viršaus virš keturių skečiamųjų varžtų. Atkreipkite dėmesį, kad nesugadintumėte filtro, nes sutriks sistemos darbas.
3. Dabar uždėkite dangtelį. Sujunkite dangtelio skylėtą skardinę dangą taip, kad ji priglustų prie antbriaunio vidinės pusės.
4. Ant skečiamųjų varžtų sriegių, kyšančių iš dangtelio, uždėkite poveržles ir prisukite aklinašias veržles. Uždėkite jas laisvai, nepriveržkite.
5. Atidarykite dulkių maišelio indo dangtelį ir įkiškite į dangtelį sujungdami ketvirtąją skečiamąją veržlę.
6. Uždėkite ketvirtąją poveržlę ir ketvirtąją aklinašią veržlę ant ketvirtosios skečiamosios veržlės dangtelio sriegių.
7. Jei to anksčiau nepadarėte, nuspauskite žemyn kratymo strypelį, kad sistema būtų centruota. Jei to nepadarysite dabar, vėliau kratymo strypelį bus sunku pajudinti.
8. Patikrinkite, ar detalės savo vietoje, priveržkite aklinašias veržles. Dirbkite kryžminiū metodū. Veržles priveržkite rūpestingai, dirbkite jautriai, kad neperlenktumėte dangtelio.
9. Ištraukite įjungimo jungiklį iš laikiklio prie jungiklio dėžės ir įkiškite prie kreipiančiojo vamzdžio. Įkiškite slėgio daviklio kištuką į įjungimo jungiklį ir užfiksuokite gaubiamąją veržlę. Pritvirtinkite slėginę žarną.

17 psl.

6.3. Krumpliotojo diržo keitimas

25 pav. Pirštais suimkite prietaisą iš apačios ir patraukite aukštyn.

Nenaudokite atsuktuvo ar laužtuvo, nes galite suadinti įrankius ar mašiną.

26 pav. Atleiskite visus aštuonis sraigtus ir nuimkite dengiančiąją skardą.

27 pav. Atsukite suveržiamąją veržlę ir ...

Krumpliutasis diržas perduoda jėgą iš pavaros varančiojo krumpliaračio į tris šlifavimo įrankių lizdus ir jį reikia nuolat pavalyti, o jei sugadintas, pakeisti. Krumpliutasis diržas išmontuojamas taip:

1. Išjunkite mašiną.
2. **Prieš dirbdami su įrankiais, kad nebūtų netyčia įjungta mašina, ištraukite ją iš rozetės.**
3. Atleiskite rankenos svirtelę, patraukite rankeną pirmyn ir vėl prispauskite svirtelę.
4. Laikydami už rankenos atsargiai lenkite mašiną atgal, kol mašina atsiguls ant kreipiančiojo vamzdžio ir abiejų apsauginių gumų.
5. Nuimkite šlifavimo lėkštes ar šepečius: iš apačios pirštų pagalvėlėmis suimkite įrankį ir ištraukite jį iš guminio guolio (25 pav.).
6. Atleiskite aštuonis dengiančiosios skardos tvirtinimo sraigtus ir nuimkite dengiančiąją skardą (26 pav.). Pasinaudodami šia proga patikrinkite, ar nereikia pakeisti dengiančiosios skardos vidinėje pusėje esančio sandarinančio veltinio (žr. 6.5 sk.).
7. Atsukite krumpliotojo diržo įtempimo detalės kontrveržlę (SW 17).
8. Atsukite abi veržles atgal iki korpuso sienelės, taip atpalaiduosite spyruoklę (27 pav.).

18 psl.

28 pav. ... išstumkite krumpliutąjį diržą.

29 pav. Uždėkite krumpliutojo diržo žarnas iš kairės apie pavaros krumpliaračią, krumpliutojo diržo įtempimo detalė yra apačioje.

Krumpliutojo diržo žarna
Skečiamosios veržlės sriegis
Krumpliutojo diržo įtempimo ritinėlis

Pavaros krumpliaračis

9. Pastumkite atgal krumpliutojo diržo įtempimo detalę. Dabar galima dėti krumpliutąjį diržą (28 pav.).
10. Išsiurbkite dulkių siurbliu dulkes ir purvą.
Išvalius ir pakeitus krumpliutąjį diržą dirbama taip:
 1. Atstumkite krumpliutojo diržo įtempimo detalę iki korpuso sienelės.
 2. Įstatykite krumpliutąjį diržą, krumpliutoji pusė eina į krumpliaratį, o kita pusė – ant įrankio lėkštės pavaros disko. Atkreipkite dėmesį, kad krumpliutotasis diržas būtų įdėtas taisyklingai, nes galima sugadinti mašiną. Diržo žarnos deramos iš *kairės* apie pavaros krumpliaratį, kai krumpliutojo diržo įtempimo detalė yra *apačioje* (29 ir 30 pav.).
 3. Įtempkite spyruoklę veržlėmis, įtemptos spyruoklės ilgis:
Įtemptos spyruoklės ilgis: 50 mm
Rūpestingai priveržkite veržlę.
 4. Vėl uždenkite dengiančiąją skardą ir pritvirtinkite ją aštuoniais sraigtais.
 5. Paverskite mašiną pirmyn ir pastatykite rankeną pagal savo kūno aukštį.
- 19 psl.

31 pav. Išmontavus krumpliutąjį diržą išmontuokite ir važiuoklę.

32 pav. Atsukite trapecinio diržo apsaugos tvirtinimo sraigtus ir nuimkite trapecinio diržo apsaugą.

33 pav. Kad atleistumėte trapecinio diržo įtempimo detalę, po įtempimo ritinėliu padėkite žiedinį raktą.

6.4. Trapecinio diržo keitimas

Jei trapecinis diržas nusidėvėjo, jį reikia keisti. Dirbame taip:

1. Išjunkite mašiną.
 2. **Kad netyčia neįjungtumėte mašinos, ištraukite ją iš rozetės.**
 3. Nuimkite krumpliutąjį diržą kaip aprašyta 6.3. *skyriuje*.
 4. Vėl paverskite mašiną pirmyn, naudokite įrankius, kad šlifavimo vienetas būtų taisyklingoje padėtyje.
 5. Nutraukite nuo dulkėgaudžio vamzdžio antgalio slėginę žarną, atleiskite slėgio daviklio kabelio kištuką ir ištraukite jį.
 6. Įjungimo jungiklį ištraukite iš važiuoklės ir įstatykite į transportavimo laikiklį prie jungiklio dėžės.
 7. Dabar atleiskite abi korpuso šonines kryžmines rankenas ir pastumkite važiuoklę horizontaliai atgal (31 pav.).
 8. Išsukite sraigtą, skirtą trapecinio diržo apsaugai tvirtinti, iš ventilatoriaus įdėklo guolio jungės.
 9. Ištraukite trapecinio diržo apsaugą iš angos variklio guolio jungėje ir padėkite ją į šalį (32 pav.).
 10. Atpalaiduokite trapecinį diržą atsargiai stumdami diržo įtempimo detalę žiediniu raktu. Tokiu būdu bus galima išimti diržą iš ventilatoriaus diržo disko ir diržo įtempimo detalės.
 11. Atsukite keturis variklio tvirtinimo prie mašinos korpuso sraigtus ir pakelkite statmenai variklį. Dabar galima išimti trapecinį diržą.
- 20 psl.

34 pav. Įdėkite į variklio diržo diską naują trapecinį diržą, įdėkite variklį, kartu ...

Prieš statydami variklį patikrinkite, ar krumpliutojo diržo įtempimo detalė neišsoko iš savo kreipiančiosios. Kai variklis sumontuotas, krumpliutojo diržo įtempimo detalės reguliuoti negalima.

35 pav. ...trapecinį diržą reikia uždėti ant abiejų korpuso griovelių.

36 pav. Atspauskite atgal trapecinio diržo įtempimo detalę, įdėkite diržą.

37 pav. Tuomet sumontuokite krumpliutąjį diržą.

Naujas trapecinis diržas įdedamas tokia darbų seka:

1. Įdėkite naują trapecinį diržą į variklio diržo diską (34 pav.).
2. Pastatykite variklį su diržu statmenai ant korpuso. Prašom atkreipti dėmesį, kad diržas nenusprūstų nuo diržo disko ir neįstrigtų tarp korpuso ir guolio skydelio (*Lagerschild*). Diržas turi eiti per korpuso griovelius (35 pav.).
3. Pritvirtinkite variklį keturiais varžtais.
4. Nuspauskite žiediniu raktu trapecinio diržo įtempimo detalę prieš spyruoklę ir įstatykite diržą į ventilatoriaus ir diržo įtempimo detalės diržo skriemulius. Kai trapecinis diržas įdėtas, galima paleisti diržo įtempimo detalę (36 pav.).
5. Įstumkite trapecinio diržo apsaugą į angą prie variklio guolio jungės ir pastumkite ją variklio kryptimi.
6. Įstatykite trapecinio diržo apsaugos tvirtinimo varžtą ir jį vėl prisukite.
7. Pristumkite važiuoklę ir vėl prisukite korpuso abiejų kryžminių rankenų varžtus.
8. Atverskite mašiną atgal ir, kaip aprašyta 6.3. *skyriuje*, sumontuokite krumpliutąjį diržą. Prieš tai reikia nuimti įrankius (37 pav.).

21 psl.

38 pav. Įstatykite į vieną šoną naują tarpinę, tuomet uždėkite ją pilnai.

39 pav. Spauskite tarpinę tolygiai, ypač apie šlifavimo lėkštės lizdą.

6.5. Šlifavimo diskų lizdo dangos sandarinančio veltinio keitimas

Jei šlifavimo disko lizdo dengiančiosios skardos sandarinantis veltinis nusidėvėjo, ypač apie šlifavimo lėkščių lizdą, tai matome apžiūredami, kai keičiame šlifavimo diskus, būtina pakeisti veltinį, kad į diržo zoną nesiskverbtų dulksės.

Dirbame taip:

1. Išjunkite mašiną. Išjunkite kištuką iš papildomo kabelio ir ištraukite variklio kabelį iš variklio sujungimo detalės.
2. Atleiskite rankenos svirtelę, palenkite rankeną pirmyn ir vėl užlenkite svirtelę.
3. Prilaikydami už rankenos, atsargiai lenkite mašiną atgal, kol ji patikimai atsiguls ant kreipiančiojo vamzdžio ir abiejų apsauginių gumų.
4. Nuimkite šlifavimo įrankius (žr. 4.2. skyrių).
5. Atsukite aštuonis dengiančiosios skardos sraigtus ir nuimkite skardą.
6. Nutraukite nusidėvėjusią tarpinę nuo dengiančiosios skardos vidinės pusės, pašalinkite visas klijų sluoksnio liekanas.
7. Vienoje naujosios tarpinės pusėje nutraukite klijų sluoksnio apsauginę foliją per delno plotį ir tiksliai uždėkite tarpinę. Matuodami ir tikslindami padėtį naudokite dengiančiosios skardos tvirtinimo angas (38 pav.).
8. Uždėję dalį tarpinės prispauskite ją, nutraukite likusią apsauginę foliją ir rūpestingai uždėkite visą tarpinę. Atkreipkite dėmesį į dengiančiosios skardos tvirtinimo angų bendraaiškumą su tarpinės skylėmis.
9. Rūpestingai prispauskite tarpinę, ypač apie šlifavimo lėkštės lizdo didžiausias išpjovas (39 pav.).
10. Uždėkite dengiančiąją skardą. Tarpinė turi priglusti apie šlifavimo lėkštės lizdą švariai ir tolygiai. Pirmiausia įsukite du sraigtus, kuriuos lengviausia įstatyti, tuomet prisukite likusius.
11. Tvirtai prisukite visus aštuonis sraigtus.
12. Vėl sumontuokite šlifavimo lėkštę. Išlyginkite mašiną, įstatykite rankeną ir sujunkite elektros tiekimo kabelius. Mašina parengta dirbti.

22 psl.

40 pav. Patikrinimo antspaudas prie variklio rodo, kada numatomas kitas patikrinimas.

Atkreipkite dėmesį, kad, atlikus techninę apžiūrą, aptarnavimo pase (p. 39) būtų uždėtas antspaudas, parašyta data ir padėtas parašas.

Su elektros įranga gali dirbti tik elektrikai specialistai. Atkreipkite dėmesį, kad būtų naudojamos tik originalios LÄGLER atsarginės detalės.

6.6. Nuolatiniai patikrinimo ir techninės priežiūros darbai pagal Nurodymus dėl nelaimingų atsitikimų ir VDE

Elektrinės darbo priemonės ir mašinų detalės būtinai mažiausiai kartą per metus turi patikrinti elektrikai, ar jos saugios pagal elektros ir mechaninio darbo reikalavimus. Pagal reikalą jie paremontuos mašiną ir tuomet garantuos jos patikimumą ant variklio uždėdami patikrinimo antspaudą.

Dulkes išsiurbiantys elementai specialistų turi būti tikrinami mažiausiai kartą per metus. Jie taip pat išduoda pažymą apie atliktą patikrinimą.

Atkreipkite dėmesį, kad, atliekant techninę priežiūrą, būtų naudojamos tik originalios LÄGLER atsarginės detalės. Klientus aptarnauja tik LÄGLER firma arba jos įgaliotos dirbtuvės.

Aptarnavimo pase, kuris yra šių aptarnavimo nurodymų galinėje viršelio pusėje, turi būti nurodyta, kada ir kur buvo atlikti jūsų mašinos techninės priežiūros darbai.

7. Defektų paieška

Šis skyrius rodo, kaip patys galite pašalinti defektus. Jei čia nurodomų priemonių nepakanka, kreipkitės į firmą, pardavusią Jums mašiną. Ji gerai susipažinusi su TRIO ir turi mūsų apmokytus specialistus ir padės Jums patarimais bei darbais. **Jungiklio dėžutėje yra sujungimų schema.**

Mašina nedirba

Mašina neįsijungia

- Patikrinkite srovės tiekimą ir, jei reikia, jį sutvarkykite, patikrinkite saugiklius.
- Neįkištas slėgio daviklio kištukas.
- Paprašykite elektriko patikrinti elektros įrangą (kondensatorių, mašinos lydujų saugiklį, automatinį blokatorių ir jungiklį).

Mašina mėgina įsijungti, bet įstringa

- Sumažinti mašinos krūvį pradėdant dirbti.
- Esant žemai temperatūrai: mašiną pašildyti šiltoje patalpoje iki kambario temperatūros.

- Per žema įtampa: patikrinti laidų kokybę ir ilgį, vengti per mažo skersmens kabelio ir per ilgų laidų, pagal reikalą naudoti 230 V transformatorių (Art. Nr. 708.00.00.100).
- Patikrinti ir pagal reikalą pakoreguoti krumpliotojo ir trapecinio diržų įtempimą.
- Patikrinti, ar lengvai juda pavaros elementai.

23 lapas

Mašina dirba blogai

Mašina dirba, bet per mažas, ar visiškai nėra šlifavimo efekto

- Esant žemai temperatūrai: mašiną pašildyti šiltoje patalpoje iki kambario temperatūros.
- Patikrinti, ar teisingai įstatyti šlifavimo įrankiai, kokia jų kokybė.
- Per žema įtampa: patikrinti laidų kokybę ir ilgį, vengti per mažo skersmens kabelio ir per ilgo laido, pagal reikalą naudoti transformatorių (Art. Nr. 708.00.00.100).
- Patikrinti krumpliotojo ir trapecinio diržo įtempimą, pagal reikalą pakoreguoti.
- Patikrinti, ar lengvai juda pavaros elementai.

Mašina stipriai vibruoja ir garsiai dirba

- Esant žemai temperatūrai: mašiną pašildyti šiltoje patalpoje iki kambario temperatūros.
- Patikrinti, ar taisyklingai įdėti įrankiai.
- Patikrinti krumpliotojo ir trapecinio diržo įtempimą, pagal reikalą pakoreguoti.
- Patikrinti, ar mašinoje nesusikaupė nuosėdos ir kamšalai, pagal reikalą išvalyti.
- Patikrinti kryžmines rankenas, pagal reikalą priveržti.

Mašina dirba gerai, bet kelia daug dulkių

Dega slėgio daviklio diodas

- Išvalyti filtrą.
- Pilnas vienkartinis dulkių maišelis, pakeisti.

Slėgio daviklio diodas vis dar dega

- Patikrinti, ar neužsikimšo išsiurbimo sistema, išvalyti.
- Patikrinti filtro elementą, pagal reikalą pakeisti.
- Patikrinti slėgio daviklį (minkštas teptukas, niekada nenaudoti suslėgtojo oro!).
- Patikrinti šlifavimo lėkštės lizdo dengiančiosios skardos sandarinantį veltinį, pagal reikalą pakeisti.

Nedega slėgio daviklio diodas

- Išvalyti filtrus, patikrinti slėgio daviklį.
- Pilnas vienkartinis maišelis, pakeisti.
- Vienkartinis maišelis suplyšo, pakeisti.
- Blogai sumontuotas vienkartinis maišelis, pakoreguoti.
- Taisyklingai sumontuoti ar pakeisti sandarinančią juostą.
- Netaisyklingai sumontuota slėginė žarna, pakoreguoti, jei pakenkta – pakeisti.
- Nesandarūs dulkėgaudis, patikrinta sumontavimą, patikrinti, ar nėra pakenkimų, atiduoti remontuoti.
- Pakenktas filtro patronas, pakeisti.
- Patikrinti, ar neužsikimšo ir nesugedo išsiurbimo sistema.

24 psl.

8. Bendrieji saugos nurodymai

Dėmesio! Dirbant su mašinomis su elektros įranga visada būtina laikytis saugos priemonių, kad išvengti trumpo sujungimo, nesusižeistumėte ir nekiltų pavojus. Prašom perskaityti ir laikytis šių nurodymų prieš pradėdami dirbti su prietaisu. Visada saugokite ir nepraraskite saugos nurodymų.

Palaikykite darbo vietą tvarkingą

Netvarka darbo vietoje gali sukelti nelaimingus atsitikimus.

Atsižvelkite į aplinkos faktorius

Nelaikykite mašinos po lietumi. Nedirbkite su ja drėgnoje ar šlapioje aplinkoje. Būtina gerai apšviesti darbo vietą. Netoli mašinos nenaudokite degių skysčių ar dujų.

Saugokitės trumpo sujungimo

Stenkitės, kad kūnas nesiliestų su įžemintomis detalėmis, pvz., vamzdžiais, radiatoriais, viryklėmis, šaldytuvais. Naudokite DI apsauginį kištuką (Art. Nr. 000.01.65.010).

Neleiskite prie mašinos vaikų

Neleiskite kitiems žmonėms liesti mašinos ar kabelio, neleiskite priartėti prie darbo zonos.

Patikimai saugokite mašiną

Nenaudojama mašina turi būti laikoma saugioje, uždaroje, vaikams neprieinamoje vietoje.

Neperkraudkite mašinos

Dirbsite geriau ir patikimiau, jei dirbsite leidžiamu galingumu.

Taisyklingai naudokite mašiną

Nenaudokite sunkiems darbams mažesnio galingumo mašinų ar papildomų įrankių. Naudokite mašiną tik pagal paskirtį.

Dėvėkite tinkamus darbo drabužius

Nedėvėkite plačių drabužių ar papuošalų. Juos gali pagauti judančios detalės.

Naudokite apsauginę įrangą

Naudokite filtro klasės P3 kvėpavimo kaukes (Art. Nr. 00.01.20.010), kai dirbate dulkėtus darbus.

Naudokite kabelį tik pagal paskirtį

Neneškite ir netraukite mašinos už kabelio ir netraukite už jo norėdami ištraukti kištuką iš rozetės. Saugokite kabelį nuo karščio, alyvų ir aštrių briaunų.

Nesilenkite per daug virš mašinos

Venkite nenormalios kūno laikysenos. Dirbkite patikimoje padėtyje, kad visada išlaikytumėte pusiausvyrą. 25 psl.

Rūpestingai prižiūrėkite mašiną

Laikykite mašiną švarią, taip galėsite dirbti gerai ir saugiai. Laikykitės techninės priežiūros nurodymų ir nurodymų, kaip ir kada keisti įrankius. Nuolat tikrinkite kabelio būklę ir pakenktą kabelį tuojau pakeiskite. Nuolat tikrinkite papildomą kabelį ir pakenktą nedelsdami keiskite. Stebėkite, kad rankenos būtų sausos, neriebaluotos.

Ištraukite kištuką iš tinklo

Jei nesinaudojate mašina, atliekate techninę apžiūrą ar keičiate įrankius, visada ištraukite kištuką iš tinklo.

Nepalikite remonto įrankių mašinoje

Prieš įjungdami mašiną patikrinkite, ar neliko joje raktų ir reguliavimo įrankių.

Venkite, kad mašina netyčia nebūtų įjungta

Prieš jungdami į tinklą patikrinkite, kad būtų išjungtas įjungimo jungiklis.

Būkite atidūs

Stebėkite savo darbą. Dirbkite protingai, nedirbkite, jei negalite susitelkti.

Tikrinkite, ar nesugedo mašina

Prieš naudojant mašiną būtina rūpestingai patikrinti, ar tinkamai dirba apsauginė įranga, ar nėra sugadintų detalių. Tikrinkite, ar judančios detalės dirba gerai, ar nestringa, ar nesulūžo, ar visos kitos detalės taisyklingai sumontuotos, ar laikomasi visų sąlygų, kurių reikia tinkamam prietaiso darbui. Jeigu nerasite patarimo darbo nurodymuose, pakenktą apsauginę įrangą ir detales kvalifikuotai suremontuos klientų aptarnavimo dirbtuvės. Pakenktus jungiklius taip pat keičia klientų aptarnavimo dirbtuvės. Negalima dirbti su mašina, jei neišsijungia ar neišsijungia įjungimo jungiklis.

Dėmesio

Savo saugumui naudokite tik papildomą įrangą, kuri nurodyta aptarnavimo nurodymuose ar siūloma mūsų kataloge. Jei naudosite kitų firmų detales, galite susižeisti.

Šiuos nurodymus saugokite rūpestingai.

Laikykitės savo profesinės sąjungos atitinkamų nurodymų.

Gamintojas: Eugen Lägler GmbH, Industriegebiet Kappelrain, D-74363 Güglingen-Frauenzimmern
Importuotojas: UAB Mecro Technikonas Savanorių pr. 119, LT-03150 Vilnius, Lietuva